

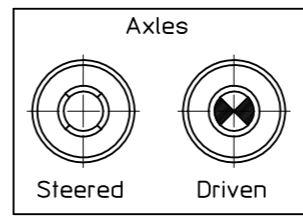
SAE → GAE
 ↓ 42,780 lbs
 ↓ 19,405 kg

19,282 lbs
8,746 kg

GG= 62,025 lbs
28,134 kg

42,743 lbs
19,388 kg

8.3°



Stability: A900658
 ABUZ: A910284

BSF 39-4.13 HPD Multi
Mack 64R MP8 505 HP
 TRDI 80 G5, RS 905 HPF

	Front axle		Total		Rear axle	
	kg	lbs	kg	lbs	kg	lbs
Chassis weight	5323	11735	8729	19245	3407	7510
Actual weight						
Calculated weight	8746	19282	28134	62025	19388	42743
Maximum GVW (FBF)						
Maximum GVW (tech.)	9072	20000	29937	66000	20865	46000

1) weights incl. 3m endhose, full fuel tank (80 gal) and one driver
 Max. water tank capacity: 700 liters (185 gal)

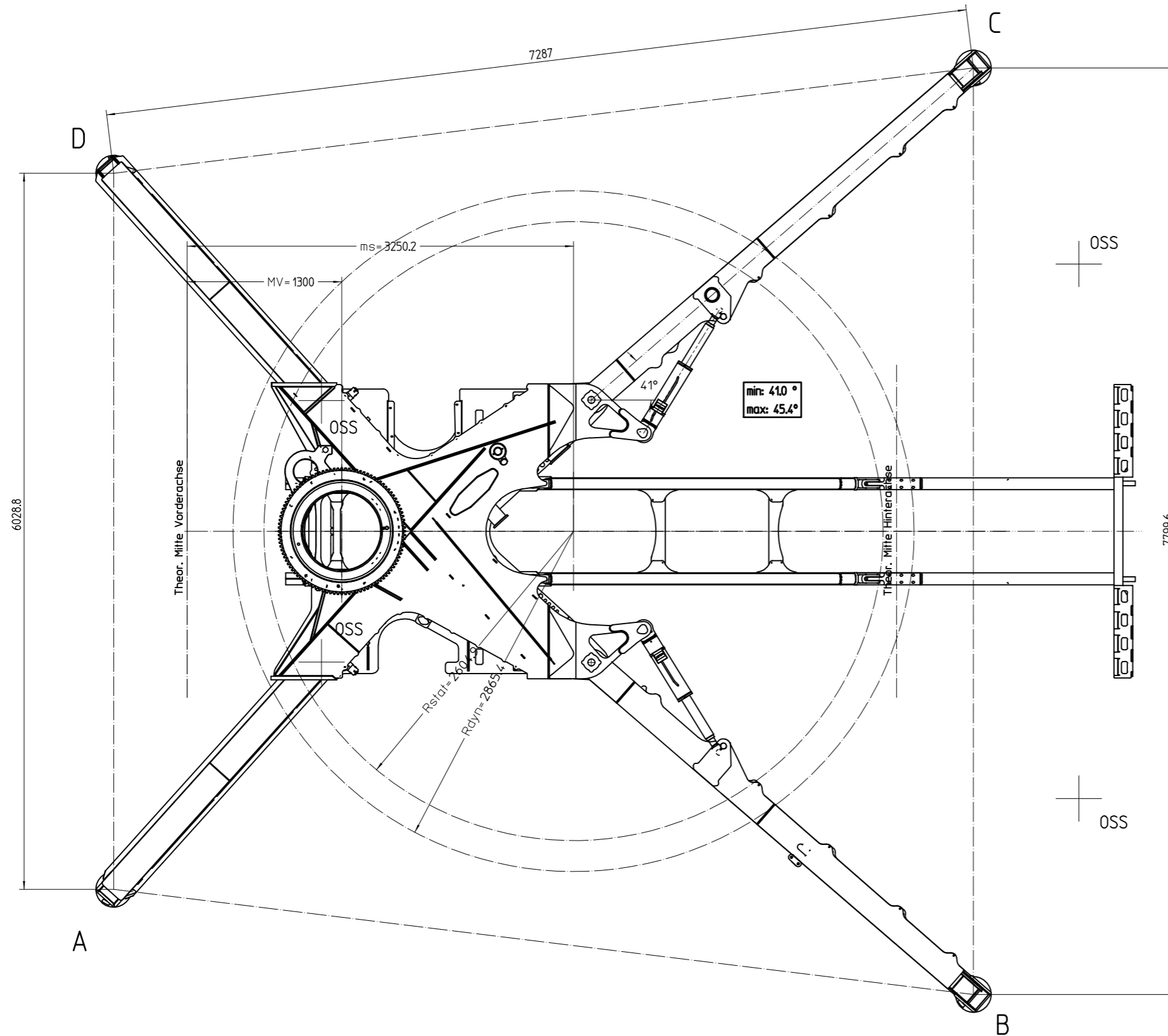
All specifications regarding measurements and weights refer to standard, equipment, ready for operation, without water and special accessories. Weights and measurements are subject to change without notice.

	LG	HG	BG	WB	R	VS 1	VS 2	HS 1	HS 2	HS 3	UV	UH
mm	12474	4042	2489	5969	5334	-	-	1270	-	-	1508	4997
inch	491.1	159.1	98.0	235.0	210.0	-	-	50.0	-	-	59.4	196.7

	MV	MB	UA	UT	FH	SG	SAE
mm	1297	7100	1727	4192	1324	1856	3616
inch	51.1	279.5	68.0	165.0	52.1	73.1	142.4

Group Guideline		Finishing Tolerances Codes		Weight	Revision
GG 4022 Identification		Weldments per DIN EN ISO 13920 B / F		kg	D
GG 400013 Welded joints		Machined Parts per DIN ISO 2768 T.1 u. T.2 grob			
GG 1056 Surfacing		QC Stamp Dimensions to be inspected		Description	
Material		BSF 39Z.13HPD MULTI MRU613 6x4/231 MP8		Scale 1:1	
Raw material		Part No. A900658		Format A3	
Raw length		Doc. No. A900658		Sheet 1 of 2	
Standard		Rel by		ECN No	
Dwg by pearsonk		Date 25.07.2019		Putzmeister America, Inc.	
Follow the restriction of use per DIN ISO 16016					

The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without explicit authorization is prohibited. Offenders will be held liable for payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design.



Daten	Armpaket	
	G2 = <u>5880</u> kg = Gewicht] gefaltet mit leerer Foerderleitung
	s2 = <u>3820</u> mm = Schwerpunktabstand (Armpaket - Mitte Drehwerk)	
	G1 = <u>7090</u> kg = Gewicht] gestreckt mit beton-gefüllter Foerderleitung
M = <u>767</u> kNm = Moment statisch		
Maße und Gewichte	Stuetzbeine vorne	G _v = <u>885</u> kg
	VA = <u>8746</u> kg (Gewicht Vorderachse)	eingefahren
HA = <u>19388</u> kg (Gewicht Hinterachse)	ausgefahren	s _{va} = <u>91</u> mm
GG = <u>28134</u> kg (Gewicht gesamt)	Stuetzbeine hinten	G _h = <u>1214</u> kg
wb = <u>5696</u> mm (Wheelbase)	eingefahren	s _{he} = <u>5740</u> mm
mv = <u>1300</u> mm (Abstand Drehwerk - VA)	ausgefahren	s _{ha} = <u>5170</u> mm
Die Angaben beziehen sich auf ein betriebsbereites Fahrzeug ohne Wasser, Beton, Ballast und Zubehör.		
Ballast		
G _B = <u>0</u> kg in <u>0</u> mm Abstand zur Mitte VA		

Zwischenrechnung	Gewicht Fahrzeug + Betonersatzgewichte + Ballast - AP-Gewicht G₂ - Beine	
	G = GG + G _E + G _B - G ₂ - G _v - G _h = <u>20826.1</u> kg	
	Gewicht Fahrzeug mit Beinen (in Wiegung enthalten) + Betonersatzgewichte + Ballast - AP-Gewicht G₂	
	G0 = GG + G _E + G _B - G ₂ = <u>22925.0</u> kg	
	Abstand Fahrzeugschwerpunkt + Betonersatzgewicht + Ballast - AP-Gewichte G₂ - Beine	
	sG = ((HA + ((G _E * a _E + G _B * a _B) / wb)) * wb - G2 * (mv + s2) - ∑ (G _{v,h} * s _{ve,he})) / G	
	sG = <u>3936.5</u> mm	
	Abstand Fahrzeugschwerpunkt + ((Betonersatzgewichte+Ballast) (in G und sG enthalten)) + ausgefahrene Beine - AP-Gewicht G₂	
	sG0 = (G * sG + ∑ (G _{v,h} * s _{va,ha})) / G0	
	sG0 = <u>3853.4</u> mm	
Saemtlliche angegebenen Schwerpunktabstände beziehen sich auf Mitte Vorderachsen.		
Abstand Schwerpunkt G₀ von Mitte Drehwerk		
a = sG0 - mv = <u>2553.4</u> mm		
Abstand Gesamtschwerpunkt G₀ + G₁ von Mitte Drehwerk		
rv = M - G0 * a = <u>654.7</u> mm		
<u>G0 + G1</u>		

Schwerpunktskreise	Statischer Schwerpunktradius	
	rstat = $\frac{M}{G_0 + G_1}$ = <u>2604.9</u> mm	
	Dynamischer Schwerpunktradius	
	rdyn = rstat * 1,1 = <u>2865.4</u> mm	
Abstand Mittelpunkt - Schwerpunktskreis von der Vorderachse		
ms = mv - rv + rstat = <u>3250.2</u> mm		

Bei Standsicherheitsprüfung ermittelte Werte (Prüfgewichte gemäß SI 980710)

	Gewogenes Gewicht mit Ballast		Abstand zur VA		Gerechnetes Gewicht mit Ballast		Abstand zur VA	
		kg	mm		kg	mm		
Mast	Ballast1	kg	mm	Ballast1	0	kg	0	mm
Pumpe	Ballast2	kg	mm	Ballast2		kg		mm
Fahrzeug	Ballast3	kg	mm	Ballast3		kg		mm
Kom. Nr.	VA		kg	VA	8746		kg	
KS Nr.	HA		kg	HA	19388		kg	
Notiz	GG		kg	GG	28134		kg	
	Datum			Datum				
	Prüfer			Bearb.				

Group Guideline GG 4022 Identification GG 400013 Welded joints GG 1058 Surfacing	Finishing Tolerances Codes Machined Parts per DIN EN ISO 13820 B / F DIN ISO 2768 T1 u. T2 grab	Weight kg	Revision D
Material	Description BSF 392.13HPD MULTI MRU613 6x4/231 MP8	Scale A1	Format A1
Raw material	Part No. A900658	Sheet 2 of 2	
Raw length	Doc. No. A900658		
Standard			
Rel by Dwg by pearsonk	Date 25.07.2019	ECN No	Putzmeister America, Inc.
Putzmeister			